

| | |
|--|--------------------------|
| Ø D ₁ h6 | 10,5 mm |
| Ø Tagliente D _c | 18 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Lunghezza rampa L per α _{max.} | 4 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{min.} | 23 mm |
| Fresatura a interpolazione a _p | 0,85 mm |
| Angolo rampa α _{max.} | 4,29 grado |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{max.} | 34 mm |
| Serie | FeedKing |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Plunging |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Passo dei taglienti | differente |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|---|------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP | 674252 9IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm | 211750 2,2 |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219810 |