

Garant**Frese ad alto avanzamento Feedking, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti
Z: 18/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212900 18/2
GTIN	4045197607102
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	5 mm
Ø Tagliente D _c	18 mm
Inserto adatto	XD.. 070308
Ø Codolo D _s h6	16 mm
Set di viti per inserti	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Profondità di taglio massima a _{p max}	0,85 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Sporgenza totale L ₁	30 mm

Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	23 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	4,29 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	4 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219810