

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
50/5mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212910 50/5   |
| GTIN            | 4045197321008 |
| Classe articolo | 210           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata per minore forza di taglio e minore carico radiale.**

**Vantaggi:**

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili.**

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

**Descrizione tecnica**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$        | 40 mm                 |
| Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ | 1,15 mm               |
| Set di viti per inserti                   | 219933 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø Tagliente $D_c$                         | 50 mm                 |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Ø Foro di attacco                              | 22 mm                    |
| Ø D <sub>3</sub>                               | 34 mm                    |
| Inserto adatto                                 | XD.. 09T308              |
| Numero taglienti Z                             | 5                        |
| Passaggio interno per LR                       | sì                       |
| Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub> | 84 mm                    |
| Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub> | 98 mm                    |
| Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>      | 1,15 mm                  |
| Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>        | 33,5 mm                  |
| Angolo rampa α <sub>max.</sub>                 | 0,51 grado               |
| Serie  | FeedKing                 |
| Angolo di regolazione κ                        | 9 grado                  |
| Fz Helix                                       | 0,7                      |
| Esecuzione del codolo                          | a manicotto              |
| Utilizzo fresa                                 | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                 | Plunging                 |
| Utilizzo fresa                                 | Ramping                  |
| Passo dei taglienti                            | differente               |
| Strategia di truciolatura                      | HPC                      |
| Sostituzione del materiale                     | PowerCard                |
| Tipo di prodotto                               | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

|  |             |
|--|-------------|
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm                                | 211750 3,8  |
| Set di viti per inserti 10 pz.   | 219933      |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3<br>Impronta Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |