

Garant**Frese ad alto avanzamento Feedking, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti
Z: 25/2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata per minore forza di taglio e minore carico radiale.**

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	95 mm
Ø D_3	9 mm
Ø Codolo D_s h6	25 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Inserto adatto	XD.. 09T308
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,15 mm
Sporgenza totale L_1	39 mm

Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	48 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	34 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	2,02 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	8,5 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,15 mm
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	9 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pz.	219933
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8