

Garant**Frese ad alto avanzamento Feedking, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212905 35/3
GTIN	4045197320896
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata per minore forza di taglio e minore carico radiale.**

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili.**

Nota:

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	42 mm
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm
Sede filettata M	M16
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1,15 mm
Ø Tagliente D_c	35 mm
Inserto adatto	XD.. 09T308

Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₃	19 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α _{max.}	18,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	54 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1,15 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,93 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	68 mm
Serie	FeedKing
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pz.	219933
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP