Garant

Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, ∅ D / Numero taglienti Z: 40/4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212910 40/4
GTIN	4045197320971
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante. Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale.**
Vantaggi:
Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XD.. 09T308
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
∅ Tagliente D_C	40 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
∅ Foro di attacco	16 mm

∅ D_3	24 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,15 mm
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	64 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	78 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,15 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	23,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,73 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	9 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti10 pz.	219933