

Garant**Frese ad alto avanzamento Feedking, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/5mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212905 35/5
GTIN	4045197549747
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	42 mm
Sede filettata M	M16
Ø Tagliente D_c	35 mm
Set di viti per inserti	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm
Ø D_2	28,7 mm
Inserto adatto	XD.. 070308

Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α_{max} .	21 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$.	57 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,85 mm
Angolo rampa α_{max} .	0,82 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$.	68 mm
Serie	FeedKing
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219810
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP