

Garant

Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212910 40/6
GTIN	4045197549785
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XD.. 070308
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,85 mm
Ø D_3	27 mm
Lunghezza complessiva L_{compl}	40 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm

Set di viti per inserti	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø Foro di attacco	16 mm
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	67 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	78 mm
Fresatura a interpolazione a _p	0,85 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	26 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,66 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219810
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2