

Garant

**Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
52/4mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L_{compl}	40 mm
Ø Tagliente D_c	52 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1,8 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)

Ø Foro di attacco	22 mm
Ø D ₃	31 mm
Inserto adatto	XD.. 120408
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	83 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	102 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1,85 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	30,5 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,56 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP