

**PNMU 1205 ANER-GH, PR1225, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222811 ST1400
GTIN	4960664602643
Classe articolo	25A

**Descrizione****Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,2 – 0,65 mm

**Descrizione tecnica**

Modello	ST1400
Avanzamento $f_z$ per dente	0,2 – 0,65 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	10
Codice ISO Inserto	PNMU 1205 ANER-GH
Tipo	PR1225
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		