

**Inserto per fresatura PNMU 1205 ANER-SM, per frese a spianare, PR1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222813 INOX
GTIN	4960664602650
Classe articolo	25A

Descrizione**Nota:**

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,07 – 0,27 mm
Modello	INOX
Numero di sostituzioni/taglienti	10
Codice ISO Inserto	PNMU 1205 ANER-SM
Tipo	PR1225
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	140 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		