

Garant

Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212910 66/5
GTIN	4045197514356
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	27 mm
Ø Tagliente D _c	66 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,8 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm

Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Inserto adatto	XD.. 120408
Ø D ₃	45 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	111 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	130 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1,85 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	44,5 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,39 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP