

Garant
Fresa in PCD con passaggio interno per LR taglio a spingere, PCD, Ø h10 DC: 16mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209620 16
GTIN	4045197478177
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Frese in PCD ad elevate prestazioni per soddisfare al **massimo le richieste in termini di prestazioni di truciolatura** nella **lavorazione CFRP, GFRP e grafite. Angolo di taglio negativo. $\alpha = -4^\circ$.**

Taglio a spingere.

Il materiale viene spinto sulla base. Ideale per materiali sottili.

Passaggio interno per LR: sì

Tolleranza Ø nominale: h10

Numero denti Z: 2

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c : 20 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 30 mm

Ø pos. libera D_1 : 15 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø codolo D_s : 16 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,1 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D_1	15 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
\varnothing Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in grafite	0,15 mm
\varnothing Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Lunghezza taglienti L_c	20 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza \varnothing nominale	h10
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	2400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	2000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	1500 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	1000 m/min	N
PE-HD	idoneo	900 m/min	N
PA 66	idoneo	900 m/min	N
PEEK	idoneo	800 m/min	N

PVDF GF20	idoneo	1200 m/min	N
POM GF25	idoneo	1200 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	1000 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	1000 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	1000 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	800 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
MMC	idoneo	400 m/min	N
GFRP	idoneo	500 m/min	N
CFRP	idoneo	500 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 16 mm	SZ2025 16
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB