

Garant

**Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
52/5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212910 52/5
GTIN	4045197321022
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	22 mm
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Inserto adatto	XD.. 09T308

Ø D ₃	36 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,15 mm
Ø Tagliente D _c	52 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	88 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	102 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1,15 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	35,5 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,48 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	9 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pz.	219933
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP