

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
66/6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212910 66/6
GTIN	4045197411754
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

**Vantaggi:**

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

**Descrizione tecnica**

Ø Foro di attacco	27 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	66 mm
Inserto adatto	XD.. 09T308
Ø D <sub>3</sub>	50 mm

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,15 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	116 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	130 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,15 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	49,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,35 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione $\kappa$	9 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pz.	219933
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8