

## Garant

### Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 63/6mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212910 63/6
GTIN	4045197321046
Classe articolo	210

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

##### Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

##### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

#### Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	63 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,15 mm
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø $D_3$	47 mm

Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	XD.. 09T308
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	110 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	124 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1,15 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	46,5 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,37 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	9 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pz.	219933