

Garant

Fresa a inserti a spianare a 43° Octo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/6mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213300 50/6
GTIN	4045197131010
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Fresa a spianare a 43° con fino a 8 taglienti impiegabili per ogni inserto.

Uso:

Grazie alla geometria molto positiva si ottengono ottime superfici lavorate. Fresa a spianare con taglio dolce.

Nota:

Per poter utilizzare tutti gli **8 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata**.

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$.

$a_{p \max}$ 2,2 mm: (**Z = 8**),

$a_{p \max}$ 3,5 mm: (**Z = 7**).

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	22 mm
-------------------	-------

Set di viti per inserti	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Tagliente D_c	50 mm
Ø Esterno massimo D_{max}	59 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Inserto adatto	OF.. 050405
Numero taglienti Z	6
Angolo di regolazione κ	43 grado
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	43 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219808
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP