

Garant

**Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
80/7mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212910 80/7
GTIN	4045197411761
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XD.. 09T308
Ø Tagliente D _c	80 mm
Ø D ₃	64 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm

Ø Foro di attacco	32 mm
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1,15 mm
Numero taglienti Z	7
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\min.}$	144 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\max.}$	158 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,15 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	63,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,27 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	9 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pz.	219933