Garant

Frese ad alto avanzamento Feedking, a manicotto, ∅ D / Numero taglienti Z: 63/9mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212910 63/9
GTIN	4045197549822
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante. Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale.**
Vantaggi:
Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

Descrizione tecnica

∅ D_3	50 mm
Set di viti per inserti	219810 (9IP; 2,2 Nm)
∅ Tagliente D_C	63 mm
∅ Foro di attacco	27 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Inserto adatto	XD.. 070308
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,85 mm
Numero taglienti Z	9
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	113 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	124 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,85 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	49 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,35 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi	219810
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP