KYOCERA

SPMT 1806 EDSR-NB2T, PR1230, Modello: ST1400

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	224016 ST1400
GTIN	4960664609666
Classe articolo	25A

Descrizione

Esecuzione:
La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.
Uso:
NB2T / NB3T: ideale per **tagli interrotti**, avanzamenti e prestazioni di taglio elevati.
Nota:
Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.
Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,25 mm
Modello	ST1400
Spessore inserto E	6,35 mm
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDSR-NB2T
Tipo	PR1230

Materiale da taglio	HM
Utilizzo	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		