

**Fresa a spianare a 75° MSRS, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
160/10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	224000 160/10
GTIN	4960664533060
Classe articolo	25P

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa a inserti con passo dentatura normale e stretto.

**Uso:**

Profondità di taglio fino a 12 mm e avanzamenti elevati per sgrossature altamente efficienti. L'intaglio innovativo degli inserti permette una notevole riduzione dello sforzo di taglio e quindi della tendenza a vibrare. Ciò permette di aumentare la larghezza di fresatura e di conseguenza un notevole aumento del volume di truciolatura per unità di tempo.

**Descrizione tecnica**

Vite inserto	229703 (T25; 7,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	12 mm
Ø Esterno massimo $D_{max}$	167 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Ø Tagliente $D_c$	160 mm
Inserto adatto	SP.. 1806
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	60 mm

Numero taglienti Z	10
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	75 grado
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese a spianare

---

## Accessori

Vite di serraggio	229703
-------------------	--------