


SPMT 1806 EDER-NB2P, PR1230, Modello: ST1400

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	224022 ST1400
GTIN	4960664609642
Classe articolo	25A

Descrizione
Esecuzione:

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

Uso:

NB2P / NB3P: per **forze di taglio ridotte**. Ideali per grandi sporgenze e pezzi sottili.

Nota:

Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Utilizzo: taglio dolce

Avanzamento f_z per dente: 0,06 - 0,3 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,3 mm
Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDER-NB2P

Tipo	PR1230
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	taglio dolce
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		