


**SPMT 1806 EDER-NB3P, PR1230, Modello: ST1400**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	224023 ST1400
GTIN	4960664609659
Classe articolo	25A

**Descrizione**
**Esecuzione:**

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

**Uso:**

**NB2P / NB3P:** per **forze di taglio ridotte**. Ideali per grandi sporgenze e pezzi sottili.

**Nota:**

**Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3.** Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per  $a_e = 1 \times D$ .

Utilizzo: taglio dolce

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,06 - 0,15 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per dente	0,06 - 0,15 mm
Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDER-NB3P

Tipo	PR1230
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	taglio dolce
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		