


**SPMT 1806 EDSR-NB2T, PR1210, Modello: GG**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	224028 GG
GTIN	4960664609147
Classe articolo	25A

**Descrizione**
**Esecuzione:**

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

**Uso:**

**NB2T / NB3T:** ideale per **tagli interrotti**, avanzamenti e prestazioni di taglio elevati.

**Nota:**

**Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3.** Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per  $a_e = 1 \times D$ .

Utilizzo: Sgrossatura

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,06 - 0,15 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per dente	0,06 - 0,15 mm
Modello	GG
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDSR-NB2T

Tipo	PR1210
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		