


SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1210, Modello: GG

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	224029 GG
GTIN	4960664609154
Classe articolo	25A

Descrizione
Esecuzione:

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

Uso:

NB2T / NB3T: ideale per **tagli interrotti**, avanzamenti e prestazioni di taglio elevati.

Nota:

Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Utilizzo: Sgrossatura

Avanzamento f_z per dente: 0,06 - 0,25 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,25 mm
Modello	GG
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Tipo	PR1210
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		