

Garant

Frese a raggio completo in PCD con passaggio interno per LR taglio diritto, PCD, Ø e8 DC: 10 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209655 10 |
| GTIN | 4045197513359 |
| Classe articolo | 11Y |

Descrizione

Esecuzione:

Frese in PCD ad elevate prestazioni per soddisfare al **massimo le richieste in termini di prestazioni di truciolatura** nella **lavorazione CFRP, GFRP e grafite**.

Taglio diritto per impiego neutro.

Numero denti Z: 2

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c : 10 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 26 mm

Ø pos. libera D_1 : 9,4 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------|
| Numero denti Z | 2 |
| Avanzamento f_z per contornatura in GFRP CFRP | 0,06 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in grafite | 0,1 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in grafite | 0,14 mm |
| Ø tagliente D_c | 10 mm |
| Ø pos. libera D_1 | 9,4 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in GFRP CFRP | 0,09 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 26 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø codolo D _s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 10 mm |
| Raggio R | 5 mm |
| Rivestimento | PCD |
| Materiale da taglio | PCD |
| Norma | Norma interna |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,2×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Colore collarino | nero |
| Tipo di prodotto | Frese a codolo cilindrico |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
|-----------------------------|-----------|