

Garant

Frese a raggio completo in PCD con passaggio interno per LR taglio diritto, PCD, Ø e8 DC: 12 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209655 12
GTIN	4045197513366
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Frese in PCD ad elevate prestazioni per soddisfare al **massimo le richieste in termini di prestazioni di truciolatura** nella **lavorazione CFRP, GFRP e grafite**.

Taglio diritto per impiego neutro.

Numero denti Z: 2

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c : 10 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 35 mm

Ø pos. libera D_1 : 11,2 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	35 mm
Ø pos. libera D_1	11,2 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in grafite	0,14 mm
Avanzamento f_z per contornatura in GFRP CFRP	0,06 mm
Numero denti Z	2
Ø tagliente D_c	12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in grafite	0,1 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in GFRP CFRP	0,09 mm

Ø codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L _c	10 mm
Raggio R	6 mm
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 12 mm	SZ2025 12
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB