

**Garant**

**Frese a raggio completo in PCD con passaggio interno per LR taglio diritto, PCD, Ø e8 DC: 3 mm**


**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209655 3      |
| GTIN            | 4045197513304 |
| Classe articolo | 11Y           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Frese in PCD ad elevate prestazioni** per soddisfare al **massimo le richieste in termini di prestazioni di truciolatura** nella **lavorazione CFRP, GFRP e grafite**.

**Taglio diritto** per impiego neutro.

Numero denti Z: 2

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 2,5 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 9 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 2,8 mm

Lunghezza complessiva L: 60 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

|  |         |
|--|---------|
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in GFRP CFRP | 0,05 mm |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera          | 9 mm    |
| Ø tagliente $D_c$                                      | 3 mm    |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in GFRP CFRP        | 0,03 mm |
| Numero denti Z   | 2       |
| Ø pos. libera $D_1$                                    | 2,8 mm  |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in grafite   | 0,1 mm  |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in grafite          | 0,06 mm |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø codolo D <sub>s</sub>   | 6 mm                             |
| Lunghezza complessiva L   | 60 mm                            |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>                                | 2,5 mm                           |
| Raggio R  | 1,5 mm                           |
| Rivestimento  | PCD                              |
| Materiale da taglio   | PCD                              |
| Norma   | Norma interna                    |
| Tolleranza Ø nominale   | e8                               |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,2×D per contornatura           |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare   |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6               |
| Passaggio interno per LR  | sì                               |
| Colore collarino  | nero                             |
| Tipo di prodotto  | Frese a codolo cilindrico        |

## Servizi

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
|-----------------------------|-----------|