

**Garant**

**Frese a raggio completo in PCD con passaggio interno per LR taglio diritto, PCD, Ø e8 DC: 4 mm**


**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	209655 4
GTIN	4045197513311
Classe articolo	11Y

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Frese in PCD ad elevate prestazioni** per soddisfare al **massimo le richieste in termini di prestazioni di truciolatura** nella **lavorazione CFRP, GFRP e grafite**.

**Taglio diritto** per impiego neutro.

Numero denti Z: 2

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 2,5 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 15 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 3,8 mm

Lunghezza complessiva L: 60 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per contornatura in GFRP CFRP	0,03 mm
Numero denti Z	2
Ø pos. libera $D_1$	3,8 mm
Ø tagliente $D_c$	4 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in GFRP CFRP	0,05 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in grafite	0,1 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in grafite	0,06 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	15 mm

Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	2,5 mm
Raggio R	2 mm
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------