

Garant

Fresa a spianare a 45° TwinCut passo largo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 80/4mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213410 80/4
GTIN	4045197605443
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

A partire da Ø 160 mm per attacchi a norma DIN 2079 con 4 fori di fissaggio supplementari e senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Uso:

Con inserti a 8 taglienti bilaterali (ON. U) o inserti a 4 taglienti (SN. U).

Ricambi:

Piastrina di appoggio n. articolo 219897 utilizzabile per entrambi i tipi di inserto.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252**

Dim. 15IP.

Dotazione mista non prevista di ON. U e SN. U consentito.

Descrizione tecnica

Ø Esterno massimo D_{max} per inserti ON.U	91,8 mm
Inserto adatto	SN.U

Inserto adatto	ON.U
Vite di serraggio per sottoplacchetta	219899
Sottoplacchetta	219897
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ per inserti SN.U	50 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Ø Tagliente D_c	80 mm
Set di viti per inserti	219898 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Esterno massimo D_{max} per inserti SN.U	95,2 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ per inserti ON.U	48,3 mm
Numero taglienti Z	4
Serie	TwinCut
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	45 grado
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219898
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Vite di serraggio	219899
Sottoplacchetta	219897
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8