

Garant

Fresa a spianare a 45° TwinCut passo normale, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 160/10mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213415 160/10
GTIN	4045197605535
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

A partire da Ø 160 mm per attacchi a norma DIN 2079 con 4 fori di fissaggio supplementari e senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Uso:

Con inserti a 8 taglienti bilaterali (ON. U) o inserti a 4 taglienti (SN. U).

Ricambi:

Piastrina di appoggio n. articolo 219897 utilizzabile per entrambi i tipi di inserto.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252**

Dim. 15IP.

Dotazione mista non prevista di ON. U e SN. U consentito.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219898 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Tagliente D _c	160 mm

Sottoplacchetta	219897
Ø Esterno massimo D_{max} per inserti ON.U	171,8 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ per inserti SN.U	63 mm
Vite di serraggio per sottoplacchetta	219899
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ per inserti ON.U	61,3 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Inserto adatto	SN.U
Inserto adatto	ON.U
Ø Esterno massimo D_{max} per inserti SN.U	175,2 mm
Numero taglienti Z	10
Serie	TwinCut
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	45 grado
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Sottoplacchetta	219897
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Vite di serraggio	219899
Set di viti per inserti 10 pezzi	219898
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8