

**Fresa per spallamenti a 90° MFWN, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
250/12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	225615 250/12
GTIN	4960664647668
Classe articolo	250

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa con inserti bilaterali.

La combinazione di angolo di registro, esecuzione delle scanalature per trucioli nonché geometrie e angoli di taglio degli inserti assicurano capacità di truciolatura, evacuazione dei trucioli e durata straordinarie, oltre a forze di taglio basse e quindi elevata redditività. Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	60 mm
Sottoplacchetta	229751
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	8 mm
Vite inserto	229700 (T15; 4,2 Nm)
Ø Tagliente D_c	250 mm

Inserto adatto	WNMU 0806..
Numero taglienti Z	12
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Plunging
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Sottopiacchetta	229751
Vite di serraggio	229700