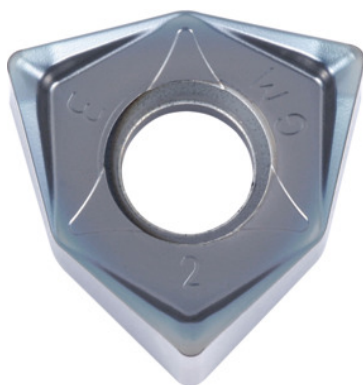


**WNMU 080608 EN-GM, PR1525, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	225620 ST1400
GTIN	4960664648948
Classe articolo	25A

Descrizione**Esecuzione:**

Inseri con rivestimento MEGACOAT con **6 taglienti** – tramite esecuzione bilaterale. Grazie all'ampio angolo di spoglia superiore assiale di massimo 13° si riduce notevolmente la forza di taglio.

Uso:

La **geometria GM** è la prima scelta per le lavorazioni comuni.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Avanzamento f_z per dente: 0,1 – 0,3 mm

Codice ISO Inserto: WNMU 080608 EN-GM

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Descrizione tecnica

Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	WNMU 080608 EN-GM
Raggio di curvatura	0,8 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo	PR1525
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f_z per dente	0,1 – 0,3 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		