



## Fresa per spallamenti a 90° MFWN, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 160/8mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	225615 160/8
GTIN	4960664647644
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Esecuzione:

Fresa con inserti bilaterali.

La combinazione di angolo di registro, esecuzione delle scanalature per trucioli nonché geometrie e angoli di taglio degli inserti assicurano capacità di truciolatura, evacuazione dei trucioli e durata straordinarie, oltre a forze di taglio basse e quindi elevata redditività. Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

### Descrizione tecnica

Vite inserto	229700 (T15; 4,2 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	8 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Inserto adatto	WNMU 0806..
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Ø Tagliente $D_c$	160 mm

Sottoplacchetta	229751
Numero taglienti Z	8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Plunging
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Sottoplacchetta	229751
Vite di serraggio	229700