


LOMU...04ER-GM, PR1525, Tipo inserti: 15

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 225220 15 |
| GTIN | 4960664685776 |
| Classe articolo | 25A |

Descrizione
Esecuzione:

Inserti con rivestimento MEGACOAT con 4 taglienti – tramite esecuzione bilaterale. Grazie all'ampio angolo di spoglia superiore assiale di massimo 10° si riduce notevolmente la forza di taglio.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Avanzamento f_z per dente: 0,06 - 0,25 mm

Codice ISO Inserto: LOMU...04ER-GM

Modello: ST1400

Raggio di curvatura: 0,4 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------|----------------|
| Modello | ST1400 |
| Codice ISO Inserto | LOMU...04ER-GM |
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |
| Tipo | PR1525 |

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Materiale da taglio | HM |
| Avanzamento f_z per dente | 0,06 - 0,25 mm |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inseri per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 200 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | M |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |