

**WNMU 080608 EN-GH, PR1525, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	225621 ST1400
GTIN	4960664648962
Classe articolo	25A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inseri con rivestimento MEGACOAT con **6 taglienti** – tramite esecuzione bilaterale. Grazie all'ampio angolo di spoglia superiore assiale di massimo 13° si riduce notevolmente la forza di taglio.

**Uso:**

La **geometria GH** è la prima scelta per le applicazioni di sgrossatura.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,2 – 0,4 mm

Codice ISO Inserto: WNMU 080608 EN-GH

Raggio di curvatura: 0,8 mm

**Descrizione tecnica**

Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	WNMU 080608 EN-GH
Raggio di curvatura	0,8 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo	PR1525
Materiale da taglio	HM
Avanzamento $f_z$ per dente	0,2 – 0,4 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		