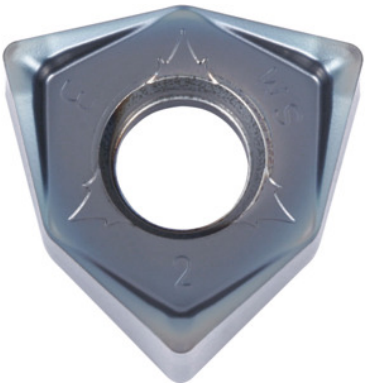
KYOCERA

# WNMU 080608 EN-SM, PR1525, Modello: INOX



## Dati di ordinazione

| | |
|---|---|
| Numero d'ordine | 225623 INOX |
| GTIN | 4960664648955 |
| Classe articolo | 25A |

## Descrizione

**Esecuzione:**
Inserti con rivestimento MEGACOAT con **6 taglienti** – tramite esecuzione bilaterale. Grazie all'ampio angolo di spoglia superiore assiale di massimo 13° si riduce notevolmente la forza di taglio.
**Uso:**
La **geometria SM** è molto positiva e con taglio dolce.
**Nota:**
Valori indicativi per $a_e = 0{,}3 \times D$.

## Descrizione tecnica

| | |
|---|---|
| Modello | INOX |
| Codice ISO Inserto | WNMU 080608 EN-SM |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 6 |
| Tipo | PR1525 |

| | |
|---|---|
| Materiale da taglio | HM |
| Avanzamento $f_z$ per dente | 0,06 – 0,2 mm |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

## Dati utente

| | Idoneità | $V_c$ | Codice ISO |
|---|---|---|---|
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 200 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 160 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idoneo | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idoneo | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | limitatamente adatto | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | limitatamente adatto | 150 m/min | M |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |