

**Fresa per spallamenti a 90° MFWN, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
80/4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	225615 80/4
GTIN	4960664647613
Classe articolo	250

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa con inserti bilaterali.

La combinazione di angolo di registro, esecuzione delle scanalature per trucioli nonché geometrie e angoli di taglio degli inserti assicurano capacità di truciolatura, evacuazione dei trucioli e durata straordinarie, oltre a forze di taglio basse e quindi elevata redditività.

**Descrizione tecnica**

Inserto adatto	WNMU 0806..
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Vite inserto	229700 (T15; 4,2 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	8 mm
Sottopiacchetta	229751
Ø Tagliente $D_c$	80 mm
Ø Foro di attacco	27 mm

Numero taglienti Z	4
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Plunging
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Vite di serraggio	229700
Sottoplacchetta	229751