

**Fresa per spallamenti a 90° MFWN, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
200/10mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 225615 200/10 |
| GTIN            | 4960664647651 |
| Classe articolo | 250           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa con inserti bilaterali.

La combinazione di angolo di registro, esecuzione delle scanalature per trucioli nonché geometrie e angoli di taglio degli inserti assicurano capacità di truciolatura, evacuazione dei trucioli e durata straordinarie, oltre a forze di taglio basse e quindi elevata redditività. Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

**Descrizione tecnica**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø Tagliente $D_c$                         | 200 mm      |
| Ø Foro di attacco                         | 60 mm       |
| Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ | 8 mm        |
| Inserto adatto                            | WNMU 0806.. |
| Sottoplacchetta                           | 229751      |
| Lunghezza complessiva $L_{\text{compl}}$  | 63 mm       |

|                                |                          |
|--------------------------------|--------------------------|
| Vite inserto                   | 229700 (T15; 4,2 Nm)     |
| Numero taglienti Z             | 10                       |
| Esecuzione del codolo          | a manicotto              |
| Angolo di regolazione $\kappa$ | 90 grado                 |
| Utilizzo fresa                 | Fresatura di spallamenti |
| Utilizzo fresa                 | Plunging                 |
| Passaggio interno per LR       | sì                       |
| Tipo di prodotto               | Frese per spallamenti    |

---

## Accessori

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229700 |
| Sottoplacchetta   | 229751 |