

**Fresa per spallamenti a 90° MFWN, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
100/5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	225615 100/5
GTIN	4960664647620
Classe articolo	250

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa con inserti bilaterali.

La combinazione di angolo di registro, esecuzione delle scanalature per trucioli nonché geometrie e angoli di taglio degli inserti assicurano capacità di truciolatura, evacuazione dei trucioli e durata straordinarie, oltre a forze di taglio basse e quindi elevata redditività.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	100 mm
Inserto adatto	WNMU 0806..
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	8 mm
Vite inserto	229700 (T15; 4,2 Nm)
Ø Foro di attacco	32 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Sottopiacchetta	229751

Numero taglienti Z	5
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Plunging
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Sottoplacchetta	229751
Vite di serraggio	229700