

Garant**SPUN 120308 S, HB7535, Modello: INOX**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 213510 INOX |
| GTIN | 4045197319272 |
| Classe articolo | 21A |

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Avanzamento f_z per dente | 0,17 mm |
| Modello | INOX |
| Spessore inserto E | 3,18 mm |
| Codice ISO Inserto | SPUN 120308 S |
| Tipo | HB7535 |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 500 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 500 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 400 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatto | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 110 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 50 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 200 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |