

Garant
Fresa in HMI, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 4mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209711 4
GTIN	4045197512161
Classe articolo	10Y

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite.**

Geometria dei taglienti ad azione dinamica.

Rettifica concava dei 2 smussi.

Esecuzione stabile e di elevata precisione grazie all'angolo dell'elica di 15°.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	4 mm
Numero denti Z	2
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,03 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,08 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in grafite	0,03 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L _c	11 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolo dell'elica	15 grado

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	350 m/min	N
GFRP	idoneo	190 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	190 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido min.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

