

Garant
Fresa in HMI, esecuzione diamantata, Ø f8 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209713 10
GTIN	4045197512529
Classe articolo	11Y

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite.**

Geometria dei taglienti ad azione dinamica.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,06 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Posizione libera D_1	9,7 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in grafite	0,06 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	350 m/min	N
GFRP	idoneo	190 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	190 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido min.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB