

Garant

Fresa toroidale in HMI RS1 0,2, esecuzione diamantata, Ø DC×L4: 2X16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209720 2X16
GTIN	4045197474551
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite.**

Micro-frese toroidali in HMI con spigoli raggiati.

Rettifica concava doppia dei 2 smussi. Esecuzione di elevata precisione in termini di concentricità e di tolleranze.

- **Angolo di spallamento $\alpha = 16^\circ$.**

Tolleranze:

- **Raggio del tagliente: $RS_1 = \pm 0,01$ mm.**
- **Ø Posizione libera: $D_4 = 0 / -0,02$ mm.**

Nota:

Fattore di correzione per v_c in base alla dimensione L_4 .

f_z per $a_p = 0,1 \times D$.

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c in grafite	201 m/min
Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D_1	1,91 mm
Avanzamento f_z per contornatura in grafite	0,0116 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in grafite	0,0164 mm
Ø Tagliente D_c	2 mm
Raggio del tagliente R_1	0,2 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	16 mm

Scheda tecnica

Ø Codolo D_s	4 mm
Lunghezza taglienti L_c	2 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Angolo dell'elica	30 grado
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	0 / -0,012
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1×D per contornatura
Tolleranza codolo	h5
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	200 m/min	N
POM GF25	idoneo	190 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	170 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	150 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	180 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	160 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	350 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	190 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N

Scheda tecnica

a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo