

Garant**Fresa a spianare a 45°, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214395 16/2
GTIN	4045197221605
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Elevato numero di taglienti per elevata produttività. Geometria positiva per tagli dolci e potenza assorbita ridotta.

Vantaggi:**Massima produttività grazie a:**

- **Massima velocità di taglio.**
- **Massimi avanzamenti.**
- **Tempi di lavorazione brevi.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Esterno massimo D_{max}	24,2 mm
Sporgenza totale L_1	40 mm
Ø Codolo D_s h6	20 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	90 mm
Set di viti per inserti	219809 (8IP; 1,5 Nm)
Inserto adatto	SD.. 0903
Numero taglienti Z	2

Angolo rampa α_{\max} .	2,12 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	40 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	46 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	13,5 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	45 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219809
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,5 Nm	211750 1,5