



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 10/1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227100 10/1
GTIN	4960664462735
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	BD.. 0703
Sporgenza totale L_1	17 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	80 mm
Vite inserto	229706 (T6; 0,45 Nm)
Ø Codolo D_s h6	10 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Numero taglienti Z	1
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	6 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	18 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	17 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,91 grado
Ø D_3	7 mm

Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229706
-------------------	--------