



Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 12/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227100 12/2
GTIN	4960664462742
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229706 (T6; 0,45 Nm)
Sporgenza totale L_1	18 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Lunghezza complessiva $L_{\ compl.}$	80 mm
Inserto adatto	BD.. 0703
Ø Codolo $D_s\ h6$	12 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\ max.}$	8 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\ max.}$	22 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\ min.}$	21 mm
Angolo rampa $\alpha_{\ max.}$	1,43 grado

Ø D ₃	9 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229706
-------------------	--------