



## Fresa per spallamenti a 90° MECX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 20/5XLmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227100 20/5XL
GTIN	4960664462810
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

Migliore produttività anche in condizioni di lavorazione instabili in ragione del passo molto stretto. Basse forze di taglio ed elevata stabilità per una ridotta tendenza alla vibrazione. Per molteplici lavori di fresatura, come spallamenti, rampe, ecc.

Passaggio interno per LR: sì

Ø tagliente  $D_c$ : 20 mm

Numero taglienti Z: 5

profondità di taglio massima  $a_{p\ max}$ : 6 mm

Sporgenza totale  $L_1$ : 20 mm

Lunghezza complessiva  $L_{\ compl.}$ : 110 mm

Codolo Ø  $D_s$  h6: 16 mm

### Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Inserto adatto	BD.. 0703
Ø Codolo $D_s$ h6	16 mm
Lunghezza complessiva $L_{\ compl.}$	110 mm
Vite inserto	229707 (T6; 0,45 Nm)
Sporgenza totale $L_1$	20 mm
Numero taglienti Z	5

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	16 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	38 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	37 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	0,72 grado
$\varnothing D_3$	17 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Vite di serraggio	229707
-------------------	--------