

Garant**Fresa a spianare a 45°, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 25/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214395 25/4
GTIN	4045197221643
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Elevato numero di taglienti per elevata produttività. Geometria positiva per tagli dolci e potenza assorbita ridotta.

Vantaggi:**Massima produttività grazie a:**

- **Massima velocità di taglio.**
- **Massimi avanzamenti.**
- **Tempi di lavorazione brevi.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s h6	25 mm
Sporgenza totale L ₁	44 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm
Ø Esterno massimo D _{max}	33,2 mm
Inserto adatto	SD.. 0903
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Set di viti per inserti	219809 (8IP; 1,5 Nm)

Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	58 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	64 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,27 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	22,5 mm
$\varnothing D_3$	33 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	45 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,5 Nm	211750 1,5
Set di viti per inserti 10 pezzi	219809
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP