



Fresa per spallamenti a 90° MEC11T, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2Lmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227300 16/2L
GTIN	4960664396030
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

Frese di tipo MEC11T con maggiore stabilità grazie al minor numero di taglienti rispetto al tipo MECX. In questo modo è possibile un maggiore avanzamento per dente.

Nota:

Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	BD.. 11T3
Sporgenza totale L_1	23 mm
Ø Codolo D_s h6	12 mm
Vite inserto	229708 (T8; 1,2 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	10 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	100 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per α_{max}	9 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	30 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{min}	26 mm
Angolo rampa α_{max}	1,27 grado

Ø D ₃	10 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229708
-------------------	--------